电话/010-64664888-2041 maoyibao1@163.com

CHINA TRADE NEWS

走正路,走大路,走创新之路

好孩子实现自主品牌到世界品牌华丽转身

■ 本报记者 王曼



走进好孩子的生态馆,悬挂在 凹形墙壁上展示的手推车映入眼帘,别出心裁的设计、布局和场馆陈列与儿童用品完美契合。现场工作人员向来宾展示了折叠后仅有公文包大小的口袋车、重量仅3.9公斤的碳纤维婴儿车等儿童用品的独到之处,走在场馆中仿佛徜徉在儿童用品的海洋,整个场馆充满了时尚、新颖、活力、智能的元素,蕴含着创新的生机。

近年来,好孩子在中国、北美、欧洲的市场占有率分别连续27年、21年、14年保持第一,已经成为国际标准的制定者。从一个风雨飘摇的校办工厂到全球母婴行业趋势的引领者,从产品不被外商看好到牵手迪士尼,从设计代工到自主品牌再到世界品牌,这一路走来,好孩子是如何突破自己,实现华丽转身的?

"创新!"好孩子集团董事会主席、创始人宋郑还的答案毫不犹豫。他说,好孩子一直坚持走正路,走大路,走创新之路。

创新赢得市场赢得尊敬

创新起步时,好孩子开发的全球首款集推、摇、躺、学步的"四功能婴儿车"一经推出就深受消费者青睐,但各种仿造也随之而来。宋郑还却说,"我们不怕被抄袭。我们要做的事情就是自己打倒自己,持续创新产品,让模仿者永远跟不上我们的步伐。"在坚持研发创新,做好产品品质,钻研产品安全标准的基础上,仅用四年时间,好孩子便做到中国市场童车销量第一。

可是,当好孩子准备瞄准国际市场时,德国客商的一句"婴儿车不是这样制造的"让宋郑还沮丧和震惊,但这也激发了他内心的斗志,他不相信中国的制造业就只能落后于国际先进水平。他下定决心,一定要让好孩子拥抱世界,走向世界。

考虑到中国品牌不被外国人认可,1996年进入美国市场时,好孩子采用了OPM方式,即自主产品设计,贴牌国际品牌。好孩子专门

为美国人研发设计了一款秋千式的 摇篮婴儿车,成功打进美国市场,短 短三年内好孩子便登上美国婴儿车 市场销量冠军的宝座,用同样的办 法,好孩子2007年就成为欧洲婴儿 车销量第一名。

"虽然当时好孩子已经做到了世界第一,但还是一个没有名气的公司,是隐形冠军。2008年金融风暴给市场带来冲击,企业需要敏锐感知市场变化,及时作出精准调整,但因为不是我们自己的品牌,就没有办法快速反应。"宋郑还说。

为实现真正的全球化,2014年起,好孩子先后成功并购德国CYBEX和美国Evenflo两家领先的儿童用品公司。宋郑还记得,合作之初,德国人看不上我们,但凭借好孩子的产业链、供应链能力与CYBEX的品牌要素打通,仅仅5年后,CYBEX就从只有6800万美元的规模,扩大到4亿美元。

"CYBEX 的增长说明了好孩子全球化的成功,经营自己品牌的成功。"宋郑还谈道,我们的销、研、

产、服、供整个团队都跟着新产品的最终结果转,昆山研发中心的同事非常关心产品的上架时间、销售情况、用户反馈。目前,好孩子在全球拥有7个研发中心、600余名研发人员,每年推出新产品500余个,累计创造拥有专利10600项,超过全球前5位竞争对手的总和。目前,好孩子已经成为拥有7个自主品牌,全球有57家分、子公司的全球化企业,并建立了以中国、德国、美国三大母市场为轴心,辐射全球的经营平台,充分整合全球资源,实现设计全球化、研发全球化、资源全球化,畅通企业内外循环。

"在世界上自主经营品牌是中国制造业发展的出路,我们不仅要把中国产品推出去,更要让世界认可中国的品牌,实现从中国制造到中国品牌。"宋郑还说。

过硬产品成就品牌佳话

产品不仅要创新,更重要的是 要确保产品质量过关。过硬的产品 支撑着响亮的品牌。从产品设计到 生产加工,好孩子严格把控产品标 准和产品质量。为此,好孩子投入 巨资建成世界级实验室,创办检测 中心。一款婴儿车,好孩子要做 3000多种有毒物质检测,是欧美法 规要求的15倍多;一次汽车座椅 实车对撞试验,强度是欧美的2.56 倍:室内机器测试与人工在水泥、 鹅卵石等复杂路况推车测试相结 合……正是秉承这种严苛的态 度,好孩子逐渐成为行业佼佼者, 好孩子儿童汽车安全座椅全球销 量第一,婴儿车连续15年蝉联全 球冠军。

好孩子积极地参与行业的标准研究和制定,已参与制定全球标准多达207项,而且主导了航空儿童安全座的国家标准,并作为ISO儿童乘用车秘书处及主席单位,带领全球行业专家,制定国际化的儿童乘用车通用标准;儿童汽车安全座模拟撞击测试,能够做到测试的数据曲线跟美国MGA、德国DEKRA、ADAC等全球权威测试结

果完美吻合。采用宇航吸能科技的高速汽车座,将符合安全性能指标的强制碰撞测试速度,从行业标准要求的50公里/小时提升到了80公里/小时。

30多年来,好孩子集团以"改善儿童生存环境,提高儿童生活品质"为自身使命,坚持"质量第一、零缺陷、零容忍"的理念,利用数字化平台对全球销研产服供各环节严格管理和全程监控,保证产品绝对安全和用户的极致体验。好孩子凭借过硬的产品质量先后荣获中国质量奖提名奖(连续三届)、2019年首届欧盟产品安全奖、中国工业大奖、亚太质量奖第一名、全国质量奖等奖项。

服务创新构建全球生态圈

从产品创新到服务创新。5月 28日,上海迪士尼度假区与好孩子 集团达成为期数年的战略联盟协 议,好孩子成为上海迪士尼度假区 官方童车合作伙伴。当天,迪士尼 乐园里的童车租赁点里,一排排好 孩子牌童车整齐地排列。红黄相间 的车身里,孩子们或坐或卧,脸上洋 溢着欢笑。

"此次和迪士尼的合作是两个 品牌的合作,是好孩子为消费者服 务领域的扩展,这只是一个开始,未 来将进一步向服务领域拓展。"宋郑 还说,"以前我们创新是生产出世 界上没有的产品,现在我们的创新 要在服务上下功夫,要创造不同的 满足用户需求和体验的服务,形成 硬件加软件加服务的发展方向。 着眼未来,好孩子正紧抓消费升级 带来的发展机遇,将目光从产品、 品牌向服务领域延伸,构建多品 牌、全品类、全渠道、平台化发展的 模式,基于人工智能、大数据等现 代科技力量的赋能,全力打造全球 育儿生态圈。

忽如一夜春风来,千树万树梨花开。32年好孩子久久为功,践行着"关心孩子,服务家庭,回报社会"的初心,坚持探索和创新,好孩子的品牌力量正在爆发……

国际商情

4月巴西猪肉 对华出口同比大涨50.5%

巴西动物蛋白协会(ABPA)最新统计数据显示,4月巴猪肉对华出口5.15万吨,同比大涨50.5%。得益于亚、非和美洲国家采购需求上升,4月巴西出口猪肉9.89万吨,金额2.323亿美元,同比分别大幅增长35.1%和40.6%。前4个月,巴猪肉累计出口35.18万吨,金额8.264万亿美元,同比分别增长25.29%和27.1%。主要进口国家中,除中国继续保持巴西猪肉出口"火车头"地位外,智利、安哥拉、菲律宾和阿根廷紧随其后。

越南木材原辅料价格上涨

越南《都市经济》近日报 道,目前所有木材原辅料和配 件价格均上涨,平均涨幅约为 10%。自2020年底开始,木质 原辅料和配件价格已经上涨。 至今仍没有下降的迹象。很多 企业表示,许多原因导致木材 生产原辅料的价格上涨。首 先,疫情使很多运输线路停滞, 导致许多企业缺少生产材料。 其次,越南的大多数木材企业 尚未找到替代的原材料来源 第三,越南的出口市场如美国 欧洲等更倾向于使用木质原材 料,同比增长约40%。与此同 时,木制成品的销售量下降,同 比下降约80%。木材市场当前 出现悖理现象:管原辅料投入增 加,但销售却急剧减少,木材生 产企业不得不降低成品售价。

泰国香料和草药 首季出口增长逾9成

据泰国《世界日报》报道,商

业部国际贸易谈判厅厅长奥拉 蒙女士透露,香料和草药是泰国 出口增长良好的商品之一,2021 年第一季度出口价值8710万美 元,与上年同期相比上涨93%。 原因是获得自由贸易协定 (FTA)减税政策的支持。13个 自由贸易协定伙伴国和地区已 经免除泰国的进口关税,5个自 由贸易伙伴国仍对一些商品征 税,如中国大陆对胡椒收取 5%。根据2020年11月签署的区 域全面经济伙伴关系协定 (RCEP),在RCEP生效后,泰 国可以推动中国在第20年将胡 椒粒进口关税下调至零关税。 东盟,是泰国的第一大出口市 场,增长154%(主要市场有缅 甸、马来西亚、印度尼西亚及老 挝)。而其他自贸协定伙伴也 有增长,日本增长27%、中国大 陆增长41%。

(本报综合整理)

中越边境广西龙邦口岸 临时开放正式运营

6月1日10时39分,满载着30吨布匹的货车驶过中越边境广西龙邦口岸那西货运通道海关卡口,自动抬杆后顺利通关放行。这是龙邦口岸那西通道临时开放通过验收后迎来的首批出境货物,标志着龙邦口岸那西通道临时开放正式运营。

龙邦口岸位于广西百色市下辖的靖西市龙邦镇,与越南高平省茶岭县茶岭口岸对应。作为广西三大重点口岸之一,龙邦口岸是桂西、滇东、黔南等地通往越南及东南亚各国便捷陆路通道之一,也是西部陆海新通道的重要

龙邦口岸那西通道与越南茶岭口岸经济区无缝对接,是中国"一带一路"倡议与越南"两廊一圈"发展战略衔接枢纽,也是中国龙邦一越南茶岭跨境经济合作区、中新互联互通南向通道和百色国家重点开发开放试验区核心平台。

当天,首批出境货物为棉布、化纤布,为了确保快速顺利通关,龙邦海关主动介入,提前办理相关手续,货物到场后工作人员第一时间前往现场开展监管,进卡口、车辆自动识别……不到20秒,货车司机黄鲁业顺利办完通关手续。

"以前货物出口,到场才能办理的申报、缴税、单证放行等手续,浪费时间,现在提前办好手续,到关卡口就能'秒'通关。"黄鲁业说,这都得益于龙邦海关推行的出口"提前申报、卡口验放"改革,减少了车辆的通关时间,降低了通关成本,通关速度也更快了。

龙邦海关关长覃勉介绍,龙邦口岸那西通道临时开放正式运营后,该关将持续优化口岸通关环境,推进实施"两步申报"、进出口"提前申报、卡口验放"业务改革等,在海关通关时效层面实现"零等待"。同时依托"智慧海关"建设,提升口岸监管 H986应用效能,加大"先期机检"应用,实现对进出口货物的非侵入式监管,不断提升口岸货物通关效率,促进贸易发展。(杨陈 彭富友)

品牌精细化运营缓解零售获客难

逻辑。

本报讯 (记者 刘禹松)近日, 贝恩公司与阿里巴巴同城零售事业 群联合发布《同城零售品牌增长白 皮书》。该报告表示,从2000年至 今,中国零售市场经历了从传统贸 易到现代零售(2000年—2010年)、 从线下到电商(2010年—2020年)、 从单一渠道到全域整合(2020年后)的三个阶段。新冠肺炎疫情影响下,伴随快消品市场增速逐步恢复常态,中国零售业已经从线上全域营销(即全域营销1.0时代)迈入 全域整合的新阶段(即全域营销2.0时代),品牌亟需升级线上线下一体 化的全渠道增长能力。

该报告显示,目前不少品牌的 运营正在面临多重困难。新冠肺炎 疫情发生之后,消费者全渠道旅程愈加繁杂,品牌难以全方位洞察了解消费者;渠道越发复杂和多样,多渠道统筹面临困难;品牌缺乏精细化运营的策略指导和工具抓手,营销的投资回报率面临下降趋势

销的投资回报率面临下降趋势。 对此,贝恩公司全球合伙人、大 中华区零售业务主席郑硕怀表示, "解锁品牌增长,家户是同城市场的 关键决策单位,品类重度消费者是 最有价值的顾客,决定品牌输赢的 关键是渗透率。后疫情时代,远场 和近场零售提速显著,品牌应当改 变以往'全国一盘棋'的营销策略, 采取聚焦城市维度的精细化运营战 略。以城市为颗粒度,分析城市维 度的顾客洞察和品牌表现,建立本 地化的商品组合,整合城市渠道和营销资源,从而提高品牌营销的投资回报率。"

据了解,为了帮助品牌构建同城品牌全域增长体系,阿里巴巴同城零售首创16个高价值家户群,涵盖美容护肤之家、爱宠之家、养生之家、运动之家、养娃之家等,目前已解码多个品类的高价值家户群,并精准解析对应的增长来源,给予品牌全新的视角。此外,立足消费者运营 AIPL 模型,即认知(Awareness)、兴趣(Interest)、购买(Purchase)、忠诚(Loyalty),刻画消费者与品牌互动的完整链路,奠定同城品牌全域增长体系家户运营的基本

贝恩公司建议,品牌运营方可立足全渠道的消费者洞察和应用,进行基于位置服务(LBS)的智能投放,提供精准促销及二次运营;开展包括全渠道新品上市启动和全渠道精准派样;推动全渠道品牌营销共振和全渠道商品智能匹配;高效连接公域和私域,从人群资产沉淀、人群精细化运营、品牌心智建设角度建设全渠道、多场景的私域体系。

贝恩公司资深全球合伙人丁杰 认为,"从电商到全域,品牌须不断 修炼内功、升级战略。从'大水漫 灌,全国布局'转型'因地制宜,精耕 细作',培养多维度立体的人、货、场 全洞察能力,以及线上线下一体化 的跨端消费者运营能力。"

造纸原料涨价潮回落 催动行业优化内外供应结构

■ 本报记者 刘国民

今年原材料涨价成为不少行业遇到的难题,其中5月造纸原料涨价和造纸企业停机检修成为互联网热搜话题。5月本是造纸业的淡季,为何淡季不淡?

"目前造纸原料处在下行通道中,没有再涨价。"卓创资讯分析师常俊婷告诉《中国贸易报》记者,"当时造纸原料涨价但下游生活用纸价格不涨,终端价格传导机制不畅,形成负反馈,使得行业淡季氛围提前发酵。"

原料涨价 对不同企业影响不同

"纸张涨价时我们并没有太高兴,因为价格太高了并不好销售。"山东一家纸业企业工作人员告诉记者。

义乌市特艺纸业有限公司是一家加工包装用纸的企业,他们的产品可用于制作礼品盒、化妆品盒。"造纸业是一个大行业,里面包含很多细分领域。"该公司销售部经理彭易驻告诉记者,"除了一部分刚需用户,当纸张涨价时,我们会损失部分客户,因为一些产品会不再用包装盒。此前那一波涨价

行情下公司销售受了些影响。"

中冶美利云产业投资股份有限公司主要生产彩色纸、文化用纸,为国内大型彩色纸生产基地之一。该公司李先生告诉记者,"今年前几个月销售形势较好,当时正好有下游经销商扩大库存等情况。涨价的行情已经过去了,目前价格在往下走。客户现在买涨不买跌,价格下行时销售困难一些。"

中国造纸工业经过近30年的发展,行业规模持续增长,自2009年以来,中国造纸产量和消费量一直位于世界首位。根据中国造纸协会的数据显示,2020年我国纸及纸板生产企业约2500家,全国纸及纸板生产量为11260万吨,产销基本处于平衡状态。但采访多家造纸行业企业和业内分析师后,记者了解到,这一次原料涨价潮让造纸行业的供应链优缺点进一步显现,或进一步催动企业加快推进优化原料供应结构工作。

优化原料供应 结构是企业必选

造纸行业原料价格的大幅波

动,持续引发了业内对这一行业如何优化原料供应结构的思考和探索。中冶美利云产业投资股份有限公司李先生感慨地说,"国内供应不了那么多纸浆,中国的很多造纸厂从国外进口纸浆,涉及到加拿大、智利、俄罗斯、澳大利亚等国家。"

从国内造纸原料来源来看,2021年1月1日之前,国产纸浆、进口纸浆、国产废纸、进口废纸是基本原料。其中,废纸经回收利用后可制成再生纸浆,进口废纸。2020年11月24日,生态环境部、国家发展和改革委员会、海关总署发布《关于全面禁止进口固体废物有关事项的公告》(2020年第53号),自2021年1月1日起禁止以任何方式进口固体废物。也就是说,今年1月1日以来,"进口废纸"已被禁止,不再成为国内造纸行业的原料来源。

作为因应,去年国内废纸回收 领域出现废纸涨价、造纸企业遂出 现加大力度和废品回收站合作乃 至自营更多回收站等现象,显见造 纸企业失去进口废纸渠道后,希望 对国内废纸这一原料来源多一些影响力、掌控力。常俊婷就提到,废纸如果一直回收循环利用品质会下降,因此从海关数据可以看到,2020年瓦楞箱板纸原纸还有废纸浆的进口量在大幅增加。

废纸来源趋紧还意味着成本的增加。"废纸和原生纸浆尽管可同样作为造纸原料,但两者的价差比较大,如果用原生纸浆完全替代废纸,下游瓦楞箱板纸原纸生产企业的成本就会大幅增加。"常俊婷说。

除了回收站和废纸,围绕着稳定获取原料和降低成本,造纸企业还从多个角度发力。常俊婷介绍说,作为应对办法,一些企业

在国外建再生浆厂从而让国内工厂原料更有保障,一些企业增加成品纸进口量,除此之外,我们可以看到,国内浆纸一体化的趋势也更加明显,后期投产的原纸产能,都配套了阔叶浆及化机浆生产。记者也观察到,不同于以往主要侧重造纸产能,一家著名的造纸企业去年以来大力扩充了纸浆产能,使得自身的纸浆产能和造纸产能实现双高式匹配,从而让原料供应更安全稳定。

除此之外,增加国产纸浆产量 也是优化造纸行业原料供应结构 的另一个办法。常俊婷告诉记者, 卓创资讯监测数据显示,中国近几 年国产木浆产量在持续增加。

工商界参与推动共建"一带一路"高质量发展