



豪情铸就丰碑 天业精神激励前行

——新疆天业集团铁路专用线发展纪实



新疆天业(集团)有限公司董事长吴彬



新疆生产建设兵团政委车俊(左一)在视察天业新项目

■ 本报记者 陈奋超
特约记者 王志华 刘万青

伟大的时代,孕育着伟大的精神。伟大的精神,开创伟大的事业。从“军垦精神”到“兵团精神”,从“当代愚公”精神到“天业精神”,在不同历史时期下,新疆天业集团精神都释放出巨大的能量,激励着天业人昂首前行,战胜了一个又一个困难,取得一个又一个辉煌的胜利。

新疆天业(集团)有限公司组建于1996年7月,是新疆生产建设兵团八师的大型国有企业。集团所属产业涉及塑料制品、节水器材、化工、电石、食品、热电、矿业、建材、物流运输、建筑与房地产等多个领域,连续3年进入中国企业500强。2012年,被国家发改委确定为首批循环经济示范基地、循环经济工作先进单位,首批资源综合利用“双百工程”骨干企业。2012年,公司铁路运输量完成293万吨,其中发出产品154万吨,较去年增长9%。实现销售收入227亿元,完成企业增加值40亿元,实现利税15.1亿元。

目前,新疆天业已形成年产120万吨聚氯乙烯树脂、100万吨离子膜烧碱、200万吨电石、400万吨新型干法电石渣制水泥生产能力和140万千瓦发电能力,位居全国氯碱行业第一位。

以自有铁路为依托的天业物流产业成跨越式发展的坚实基础

2004年,天业化工年产20万吨聚氯乙烯项目的即将投产,产品的运输问题成为焦点。根据当时往外局发运需要长距离倒运的状况,天业集团果断收购并扩建了石河子火车站天业铁路专用线,使年发运能力提升为40万吨,成为解决

当时天业集团产品发运的主要途径,也为天业铁路的进一步发展奠定了基础。

随着天业集团120万吨聚氯乙烯联合化工项目一期40万吨聚氯乙烯及配套项目的规划建设,集团意识到区域位置的不利将严重制约产品和原材料的运输。天业化工产品经铁路运输出疆问题也是引起兵团、八师重视和急需解决的瓶颈问题。在化工项目建设和发展中,天业集团提出的专用铁路建设方案,得到了铁道部及中国铁道企业管理协会有关领导、专家的关心和支持,并多次征求乌鲁木齐铁路局有关领导、部门的意见。天业化工产业扩大生产后,在铁路运输问题上作出了可行性研究报告并获得了建设天业专用铁路的许可。

2006年,新疆天业集团120万吨联合化工项目配套的石河子天业集团铁路专用线工程破土动工。项目由天业集团委托新疆铁道勘察设计院完成设计,按照工业企业Ⅰ级铁路设计标准建设,设计年运输量近期为580万吨,远期900万吨。线路总长39千米,总投资3.4亿元。项目成为自治区、兵团、八师“十一五”的重点工程。

天业专用铁路一期工程,2009年9月正式投入运行,可发运聚氯乙烯、烧碱等。接受到达煤炭、石灰石、钢材等10余种货物,并开通了集装箱业务,成为兵团和师市制造业联动铁路物流发展的先例。

2012年9月天业二期铁路专用线通过验收。目前,天业专用铁路拥有工业站一座、辅轨38.4公里、11个装卸点、98台(套)装卸设备、6.6万平方米堆场、4万平方米站台的大型铁路物流基地,设计年到发能力为580万吨,远期为1000万吨。

天业集团专用铁路开通4年来,通过铁路专用线到发货物从2009年的169万吨,增加到2012年的293万吨,增长

57%。天业集团化工产品产量也从20万吨逐步扩建到当前的220万吨,增长11倍。需要到达原料达到1000万吨,天业专用铁路已成为解决天业产品外运的唯一途径,成为解决原材料运输的主要途径,天业集团也连续3年成为中国制造企业500强企业。

天业集团铁路专用线的建设是天业物流发展的重要里程碑

1.天业集团物流的铁路特色。

天业物流是在基于天业集团快速发展的基础上不断向前发展的,也可以说,天业物流的发展与集团战略发展息息相关、互相促进。天业自有铁路物流产业,开始时期是在以铁路专用线为依托的企业物流,设计布局是按照天业集团各制造产业工艺布局、生产组织方式、原料供应条件、及产品市场营销需求而建设的。服务对象主要是位于天业化工园区内的各生产单位,在园区内的各企业实现了“站线到厂”的仓储和装运服务,即铁路物流直接在产品包装车间或原料堆场进行装卸发运,与生产经营联系紧密,已经形成了具有天业特色的物流营运特点。

2.以棚车运输为主,大力发展集装箱运输,开辟敞车运输,多种方式满足产品发运和销售需求。

根据天业化工产品易损易潮的特点,要求必须选择棚车发运。棚车发运方式费用低、流向广、装载量大,发运稳定可靠。2012年,天业采取棚车发运产品达103万吨,占到天业产品发运的70%,成为天业铁路发运产品的主力方式。

在新疆铁路各种运输方式中,自备集装箱在亚欧大陆桥有稳定的班列运输和返空线路,线路又途经天业专用铁路,其运输优势在天业修建自备铁路之初就已显现。当初专家就建议天业:天业今后发运产品一定要考虑依靠大陆桥的特点,采用自备集装箱运输产品。它具有安全、迅速、简便等优点,其可集汽运、铁路运输和海运多式联运为一体,提供“门

到门”服务,是目前国际上非常流行和重要的货物运输形式。天业集团根据专家和路局建议,建设了一条集装箱装卸线,并申请发运资质,使其成为石河子唯一的集装箱办理站。开通了多条通往华东和华南的有天业特色的自备集装箱发运线路。2012年,经天业专用铁路发运自备集装箱35万吨,位列全疆集装箱办理站自备箱发运量第一。在乌鲁木齐铁路局棚车持续紧张的情况下,自备集装箱运输,已成为缓解天业集团化工产品运输压力的重要途径。

为进一步满足产品外运需求,天业今年又在乌铁局管内首创用敞车发运PVC树脂,2012年敞车运输量达到11万吨,部分缓解了产品铁路发运紧张的局面。

3.铁路、公路互补,做好原料运输,保障集团稳定生产。

天业集团最主要的3种原材料为:煤炭、石灰石和原盐。根据原料的供应点条件和运输距离,利用铁路运输可以做到运量大、时间稳定、受季节影响小和费用低等特点,是其它运输方式无法取代的。而公路运输又具有灵活、短距离成本优势,与铁路运输可以互补的特点。天业集团在运输方式的选择上综合规划,原料基地的选址和建设充分考虑运输便利条件,原料厂矿大多建在铁路站点附近,尽量采用铁路运输原料的方式解决原料运输问题。为此,天业铁路专用线有7条专用线专设为原料卸车线,完全可满足车皮300节/天的卸车量。运输原料方面得到乌铁局的大力支持和合作:一是2004年,在乌铁局的帮助下,吐鲁番天业盐矿正式使用大河沿铁路专用线运输原盐。二是2008年,在乌铁局的支持下,恢复开通了荒废达5年之久的艾维尔沟红岭铁路支线,开通了石灰、石灰石铁路运输专属通道。三是2009年,随着天业铁路专用线的开通,与神华公司的铁路运煤通道也随之打开,实现大吨位循环车运输煤,仅2012年到达运输电煤139万吨。据此,天业集团生产所需的3种主要原材料实

现了铁路的厂矿连接,每年经铁路到达的原材料可为天业集团节约大量的运输费用。原料到达采取铁路运输方式,还具有稳定、安全的特点,弥补了公路运输因气候因素带来的不利影响,对天业化工生产的持续稳定形成了有力的保障。

4.加强机械化作业,大幅提高生产效率。

实现机械化作业一直是所有物流装卸作业的愿景,即节约成本又提高劳动效率。天业物流把最大实现机械化作业当做一项重要任务来抓,在最初的仅有10多台叉车的的基础上,投资近9000万元建设固定式装卸设备和购置大型装卸设备,当前,天业集团拥有叉车、抓斗机、铲车、链斗式卸车机、龙门吊、正面吊、装车机、螺旋卸煤机、公铁两用车等多种形式的装卸工具,可满足任何条件下的装卸要求。经过机械化改造建设,天业装卸时间较刚开工时降低了一半以上,大幅降低了车辆装卸时间,提升了车辆流通速度,使天业专用铁路具备多车种整列同时到发的装卸能力,多次完成路局交给的大列高强度突击装运任务。

2012年7月10日,创造装棚车200辆,集装箱80组的建站日装车最高记录。2011年天业专用铁路成为铁道部五定班列的组织站点,全年向合肥东和株洲北以远发出班列145列。2012年成为铁道部“百千计划”的快捷班列装车组织站,全年向江村和乔司以远发出班列134列。天业专用铁路具备整列到发班列的一切条件,可以准时组织开行班列。

5.不断学习铁路新知识,以最新的铁路建设理念创造企业铁路物流特色。

在天业铁路物流的发展过程中,天业人在认真学习路局和其它铁路物流单位先进管理理念的基础上,结合天业自身的生产和销售特点,不断调整和完善自身的管理方式,使之形成自身的特色。

(下转第22版)



火车运输场面



天金线发运线



天金线机械设施建设